

Open House Alsbach 14. und 15.04.2010

Programm

Mittwoch, 14.04.2010

Beginn Vortrag

- 10:30 **Strichcodeprüfung nach ANSI/ISO**
Herr Weigelt, REA Elektronik GmbH
- 11:30 **Optimierung von Umrüstzeiten auf Pharmaverpackungsmaschinen**
Herr Christian Reitze, Klocke Verpackungsservice GmbH
- 12:30 Mittagessen
- 14:00 **Laetus Track & Trace Kompetenz am Beispiel ITS Turkey**
Herr Jörg Liedtke, Laetus GmbH, Alsbach
- 15:00 **Standardisierung und Normierung der Blindenschrift auf Verpackungen - Herstellung und Prüfung der Blindenschrift in der Packmittelproduktion**
Herr Dieter Mößner, Carl Edelman GmbH, Heidenheim/Brenz

Donnerstag, 15.04.2010

Beginn Vortrag

- 10:30 **Standardisierung und Normierung der Blindenschrift auf Verpackungen - Herstellung und Prüfung der Blindenschrift in der Packmittelproduktion**
Herr Dieter Mößner, Carl Edelman GmbH, Heidenheim/Brenz
- 11:30 **Optimierung von Umrüstzeiten auf Pharmaverpackungsmaschinen**
Herr Christian Reitze, Klocke Verpackungsservice GmbH
- 12:30 Mittagessen
- 14:00 **Laetus Track & Trace Kompetenz am Beispiel ITS Turkey**
Herr Jörg Liedtke, Laetus GmbH, Alsbach
- 15:00 **Strichcodeprüfung nach ANSI/ISO**
Herr Weigelt, REA Elektronik GmbH

Ausstellende Unternehmen:



Laetus GmbH

Laetus ist spezialisiert auf die Entwicklung, Produktion und den Vertrieb von hochentwickelten Kontrollsystemen zur pharmazeutischen Packmittelkontrolle - angefangen bei der Identifizierung fehlerhafter Packmittel bis hin zur sicheren Ausschleusung aus dem Verpackungsprozess.

Der Hauptsitz in Alsbach-Hähnlein liegt ca. 50 km südlich von Frankfurt am Main. Weltweit beschäftigt Laetus mehr als 120 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an sieben Standorten. Unterstützt von einem weltweiten Netzwerk von Laetus Vertriebs- und Service Centern ist ein zuverlässiger und hochwertiger Support auf globaler Basis gesichert. Durch die kontinuierliche Weiterbildung der hochqualifizierten Mitarbeiter können eine optimale Unterstützung vor Ort gewährleistet und umfassende Projekte erfolgreich durchgeführt werden.

Objekte:

ARGUS wt und INSPECT wt auf einer Commanderstation

Das flexible Datenverwaltungs- und Zugriffskontrollsystem erlaubt die lückenlose Überwachung des Verpackungsprozesses. Basierend auf maßgeschneiderter Netzwerk-Technologie, können damit alle in den Packaging-Workflow integrierten Kontrollmechanismen gezielt gesteuert werden. Präzise Druckkontrolle, Code- und Schrifterkennung sowie Prüfung von variablen Daten und Etiketten ermöglichen Track & Trace auf höchstem Niveau.

Multifunktionales Kamerasystem zum Lesen von Strichcode und Klarschriften sowie zur Kontrolle von Zusatzinformationen wie Farbe, Etikett und Beipackzettel. Der kombinierte Einsatz von hoch auflösenden Kameras mit Codelesern, kompaktem Hochleistungsrechner und leicht bedienbarem Touchscreen gewährleistet eine zuverlässige Prüfung und somit höchste Packmittelsicherheit. Durch Verwendung der LED-Technologie sind die Beleuchtungssysteme wartungsfrei und kostengünstig zu betreiben und verfügen über eine hohe Lebensdauer. INSPECT wt bietet eine Vielzahl verschiedener Beleuchtungsarten für diverse, auch lichtempfindliche, Materialien an.

BrailleSpect

Die neue Laetus-Lösung zum Lesen und Verifizieren von Blindenschrift analysiert neben Inhalt und Sprache des Aufdrucks auch Durchmesser, Höhe und Volumen der Braillepunkte. Zum Einsatz kommt die „3D Laser Triangulation“-Technologie, mit der alle Informationen der Brailleschrift zuverlässig und unabhängig von der unterliegenden Farbe der Verpackung erfasst werden. Im Unterschied zu herkömmlichen Prüfsystemen erlaubt die innovative Technologie die Inlinekontrolle mit minimalen Aufwänden, so dass die Analyse auch bei Objektgeschwindigkeiten bis zu 200 Metern pro Minute durchgeführt werden können.

POLYPHEM wt Ober-/Unterseitenkontrolle von Blistern

POLYPHEM wt ist aus der Packmittel-Welt nicht mehr wegzudenken. Seit Jahren kontrollieren hunderte POLYPHEM wt-Systeme zuverlässig unterschiedliche Arten von Füllgut in Blistern und garantieren höchstmögliche Sicherheit für die Pharmaindustrie und ihre Kunden.

Ein Doppelkammersystem verbindet hier die Kontrolle von Blistern vor und nach der Versiegelung zu einer logischen Einheit. Eine schnelle Umschaltung zwischen den Kontrollstellen über integrierte Bedienmasken stellt eine zeitsparende und komfortable Bedienung sicher.

PrintSpect @ MV100

Die kompakte Maschine zur Faltschachtelbedruckung gewährleistet eine korrekte Produktführung und somit die exakte Bedruckung, was wiederum eine hohe Effizienz im Produktionsbetrieb bedeutet. Laetus hat die MV100 mit dem leistungsfähigen Track-&-Trace-System ausgestattet, das einen reibungslosen Markierungs- und Verifikationsprozess von seriellen Daten ermöglicht. Die Maschine kann stand-alone eingesetzt werden, fügt sich jedoch auch problemlos in bestehende Verpackungslinien ein.

ARGUS 6012 Strichcode Kontrolle

ARGUS 6012 bietet Verpackungskontrolle auf höchstem Niveau. Das System wird weltweit mehr als 7000 mal auf allen gängigen Maschinen in der pharmazeutischen Verpackung eingesetzt. Zusammen mit den intelligenten Laetus Codelesern werden Packmaterialien geprüft und bei falscher Identifizierung anhand des Auswurfkontrollsystems mit Schieberegister (ECS) sicher aus dem Verpackungsprozess ausgeschleust.

Track & Trace Linie

Die Simulation einer Produktionslinie ermöglicht die Demonstration der vielfältigen Möglichkeiten des Laetus Secure Track & Trace Systems (Secure-TTS). Ob chargenkonstante Bedruckung von Faltschachteln oder vollautomatische Aggregation mit serialisierten Daten, all dies kann mit Hilfe einer Faltschachtelbedruckung (InkJet oder Laser) mit nachfolgendem Bündelpacker vorgeführt werden. Auch eine dritte, dann manuelle Aggregationsstufe kann realisiert werden.

www.laetus.com



ac codiergeräte gmbh 

AC Codiergeräte GmbH

Die ac codiergeräte gmbh entwickelt und produziert in Deutschland Codier- und Kennzeichnungssysteme zur Bedruckung von Verpackungen aller Art. Sie ist der Technologieführer im Bereich Thermo-transfer Druck und Heißprägen.

Objekte

ACF400

Flexibilität wird großgeschrieben bei der

Wenn Flexibilität für Sie ganz großen Stellenwert haben muss, führt kein Weg an der ACF400 von ac codiergeräte vorbei. Die ACF400 ist unsere Stand Alone Lösung für die offline Kennzeichnung von Faltschachteln, Blistern und sonstigen Materialzuschnitten. Sie wurde von uns entwickelt, um ihre Aufgaben bei der Kennzeichnung entscheidend wirtschaftlicher und flexibler zu lösen.

So entscheiden Sie mit Ihren Anforderungen über die eingesetzte Drucktechnologie. Der automatische Kartonagen Feeder ACF-400 passt sich ihren Wünschen an. Für den perfekten Aufdruck wählen Sie zwischen Thermo-transfer-Drucksystemen der NG-Serie, Heißprägegeräte von ac oder auch Ink Jet Druckern von Hitachi.

Wenn Sie eine große Bandbreite an Formen und Materialien verarbeiten müssen, werden Sie zudem die Einstellmöglichkeiten des Magazins schätzen.

Wenn es mal wieder schnell gehen muss ist die ACF ist mit allen Tugenden einer Neuentwicklung ausgestattet. Das macht sich zunächst einmal bemerkbar an der schnellen Produktzuführung und Entnahme auch ohne Maschinenstopp. Pluspunkte sammelt auch die Bedienerführung. Mit einem großen Touch Screen Panel haben wir das Arbeiten an der Eindruckanlage deutlich einfacher gemacht. Die Benutzerführung ist geradlinig und übersichtlich. Dadurch stellen Sie Maschinenparametern einfach ein und nehmen Änderungen an Druckdaten rasch vor.

Die praktischen Detaillösungen bei der ACF400 machen den Unterschied. Sie helfen insbesondere einen Formatwechsel einfach vorzunehmen und die Kennzeichnung schnell neu einzustellen.

Über die wirtschaftlichen Vorteile haben wir dabei noch gar nicht geredet!

www.ac-codiergeraete.de





BBK Etikettier- und Sondermaschinenbau GmbH

Von A wie "Airbag" bis Z wie "Zahnbürste" - die Spezialisten von BBK Etikettier- und Sondermaschinenbau beraten auch Sie optimal und suchen gemeinsam mit Ihnen nach der besten technischen und wirtschaftlichen Konfiguration für Ihr Unternehmen. Neben unserer Flexibilität ist unser Service, der unseren Geschäftserfolg mitbegründet hat, ein weiteres schlagkräftiges Argument für eine Zusammenarbeit!

Objekte

Modell VRM –

Wie alle Etikettiersysteme aus dem Hause BBK ist auch dieses Modell modular konzipiert. Auch dieses System kommt dabei ganz ohne Formatsätze aus. Die Vorteile wie geringe Rüstkosten, hohe Verfügbarkeit und Mehrfachnutzung in verschiedenen Produktionslinien liegen auf der Hand. Die Anpassung an die unterschiedlichen Produkte geschieht durch einfaches Einstellen der Maschinenkomponenten und ist ohne Werkzeug möglich. Durch Verarbeitung von Etikettenformaten bis 250mm Höhe bei Taktraten bis zu 250 Stück/min wird ein breites Produktionsspektrum abgedeckt.

www.bbk-gmbh.de



Hapa AG

Hapa ist der führende Lösungsanbieter für alle Druckanforderungen einer Verpackungslinie. Wir bieten eine große Auswahl an Just-in-Time Lösungen, die ihresgleichen in der Branche sucht. 75 Jahre Erfahrung und Innovation für die pharmazeutische und die Lebensmittelindustrie

Objekte

Hapa 800 LabelJet

Etiketten Druck in voll Farbe CMYK mit einer Auflösung von 720 dpi. Wir zeigen unseren Hapa 800 LabelJet, in Linie mit einem Etikettierer von BBK. Und demonstrieren gleichzeitig die Fähigkeit die Etiketten mit variierenden Seriennummern und 2D Matrix Codes zu versehen. So dass die Produkte Track & Trace fähig werden. Mit bewährter UV DOD InkJet Technologie. Natürlich in höchster Druckqualität.

Hapa 800 BrailleJet

Braille Druck auf Karton Schachteln. Vorbei sind die Zeiten in denen Schachteln schon während der Herstellung mit Blindenschrift geprägt werden mussten. Neu kann Braille nur bei Bedarf dafür in höherer Qualität nachträglich aufgetragen werden. Digital mit UV InkJet Technologie. Ohne die Lesbarkeit des Untergrunds zu mindern, mit viel angenehmerer Leseigenschaften für alle Zielgruppen.

RedCube

Kodierung in ungeahnter Druckqualität. Der RedCube by Hapa ist die jüngste Entwicklung unseres Hauses, zielt genau auf die Kunden die auch bei der Kodierung einen repräsentative Qualität erreichen wollen. Konstantes A Grading bei gleichzeitiger Reduktion der Betriebskosten um mehr als 50%, verglichen mit den heute verbreiteten Kodierlösungen. Mit bewährter DOD InkJet Technologie.

www.hapa.ch



Marchesini Group S.p.A

With an annual export representing more than 85% of turnover, Marchesini undoubtedly imposes itself as an international company.

To keep up this role and consolidate its presence all over the world in a constantly changing international back-ground, ever since its early years of industry Marchesini made big efforts in the creation of a strong sales presence abroad, situated in the main reference markets.

There are 9 foreign companies and an extensive network of 44 agencies, that have kept up with the company, to clich daily the evidence of its desire to get close to the customer.

Objekte

BL400 XL

In view of the enforcement of serialization legislations for pharmaceutical products in various countries around the world, Marchesini Group offers the market some specifically designed solutions, which have already been tested in collaboration with major multinational enterprises and also others, and which are already used in production facilities in a number of countries: they are modular solutions that can be also easily integrated in existent packaging lines.

The version BL400 XL is an automatic machine suitable for the installation of printing systems on the upper face and on both side of cartons for 2D code (Datamatrix) and of relevant camera controls.

www.marchesini.com



Mettler-Toledo GmbH

Die zur Mettler-Toledo Gruppe gehörenden Spezialisten für Wäge-, Metallsuchtechnik und Röntgeninspektion, Garvens und Safeline bieten die gesamte Bandbreite der Produktinspektion. Diese Gemeinsamkeit macht das Unternehmen zum weltweit führenden Anbieter von In-Line-Kontrollwaagen, Metalldetektoren und Röntgeninspektionssystemen unter einem Dach. Dadurch profitieren die Anwender von einem flächendeckenden Servicenetz, kurzen Wegen, direkter Kommunikation und praktikablen sowie innovativen Lösungen für ihre Aufgabenstellungen.

Objekte

Promotion Truck

Auf dem Promotion Truck, der modernste Produktinspektionslösungen direkt zum Kunden bringt, präsentiert METTLER TOLEDO Garvens die neuen Serialisierungs-Lösungen für die Pharmaindustrie. Die moderne Kontrollwaagenlösung XS2 MV verbindet dynamisches Kontrollwägen und Kennzeichnen mit Prozesssicherem Verifizieren, präzisiertem Produkt-Handling und zuverlässigem Sortieren – ein perfektes Zusammenspiel aller Prozesse in einem kompakten System. In Übereinstimmung mit globalen Anforderungen an Rückverfolgbarkeit und Fälschungssicherheit. Die mittels Drucksystem auf den Faltschachteln angebrachten Produktcodes werden auf Richtigkeit und Lesbarkeit geprüft und dienen als Schlüssel für die gesetzlich geforderten Qualitätsnachweise. GARVENS liefert dynamische Kont-

rollwaagen für pharmazeutische Betriebe, mit langjähriger Erfahrung in der Entwicklung hocheffizienter Kontrollwägelösungen für die pharmazeutische Industrie. Die Waagen sind speziell auf die Steigerung der Produktivität, die Reduzierung von Stillstandszeiten, erhöhte Sicherheit und Flexibilität sowie die verbesserte Integration in anspruchsvolle pharmazeutische Produktionsprozesse ausgelegt. Das ebenfalls innovative unabhängige Einzelsystem zur Kennzeichnung und Verifizierung (XMV), kann darüber hinaus zur Aufrüstung bestehender Produktionslinien dienen.

Alle Kennzeichnungs- und Verifizierungssysteme wurden unter der Vorgabe maximaler Flexibilität entwickelt, um die Verwendung einer breiten Auswahl weltweit führender Drucker- und Kamerasysteme zu ermöglichen und eine reibungslose, störungsfreie Integration in die Produktionslinie zu gewährleisten. Darüber hinaus erfüllen die Systeme nicht nur die zahlreichen aktuellen und künftigen Standards und gesetzlichen Vorschriften zur Serialisierung, sondern sind auch auf die globalen Anforderungen von morgen ausgelegt.

www.mt.com



OCS Checkweighers GmbH

Moderne Kombination aus hochpräziser OCS Gewichtskontrolle mit außerordentlichem Produkthandling bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten, erstklassige Thermal-Tintenstrahlbedruckung durch einen DOMINO G-Serien Drucker und exzellente Datenüberprüfung durch den Laetus PrintSpect. Wiegen, Markierung und Verifizierung von Faltschachteln mit chargenkonstanten Daten.

www.ocs-cw.com



REA GmbH

Das Unternehmen REA wurde 1982 gegründet. Unter dem Dach der REA Systeme bieten heute 4 international operierende Geschäftsbereiche Komplettlösungen (Industrielle Kennzeichnungssysteme, Barcode Prüfgeräte, Bargeldlose Zahlungssysteme und Mobile Marketing) an. Der Standort der Firmenzentrale befindet sich in Deutschland, 30 km südlich von Frankfurt am Main. Alle REA Produkte werden am Standort entwickelt und produziert.

Objekte:

Das REA MLV-2D ist ein 2D Matrix Prüfgerät, dass in Konformität mit internationalen Normen hergestellt wird. Die kontaktlose Messung unter Einhaltung definierter Winkel und Abstände ermöglicht genaue Messergebnisse. Das Messsystem basiert auf einem CMOS Kamera Chip zusammen mit einem Objektiv mit nur geringen Verzerrungen. Per Netzwerkschnittstelle werden die Ergebnisse zum Anzeigen auf einen PC übertragen.

www.rea.de